

Число зубьев		Z	19
Сопря- гаемая цель	Шаг Диаметр ролика	t D	25,4 15,88
Профиль зуба по ГОСТ 518-68			без смещения
Класс точности по ГОСТ 518-68		-	3
Диаметр окружности впадин		D _i	13857.053
Допуск на разность шагов		Δt	0,25
Радиальное биение окружности впадин		Δr _a	0,63
Торцевое биение зубчатого венца		-	0,63
Наибольшая хорда		L _х	138,18
Диаметр делитель- ной окружности		d _a	154,79
Сопря- гаемая цель	Ширина внутрен- ней пластины	b	24,13
	Расстояние между вытче- ными пластинами	3b _н	15,88

3/κ 5441481

1. Твердость поверхностно слоя венца -
HRC 40-50 на глубину не менее 2,5 мм.

11 n. 33122

Сектор вращающийся

G3.006-012.400 CB

Звездочка

лиц			масса	масшт
И			90	1:1

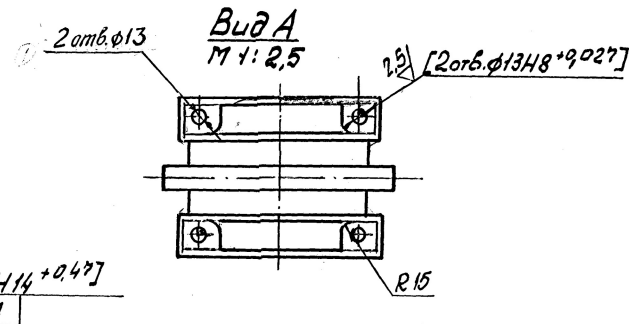
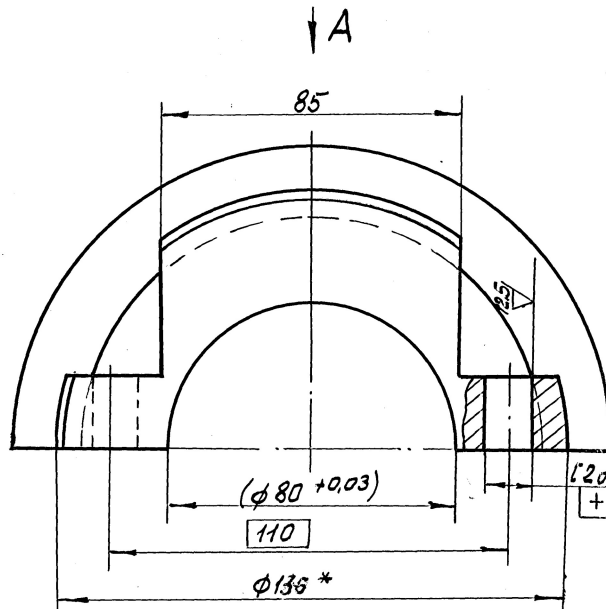
листу	листу
-------	-------

Сев рок
орк-3

2. * Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Перекос шпоночного паза относительно оси отверстия не более 0,35 мм
смещение не более - 0,14 мм

9-12.

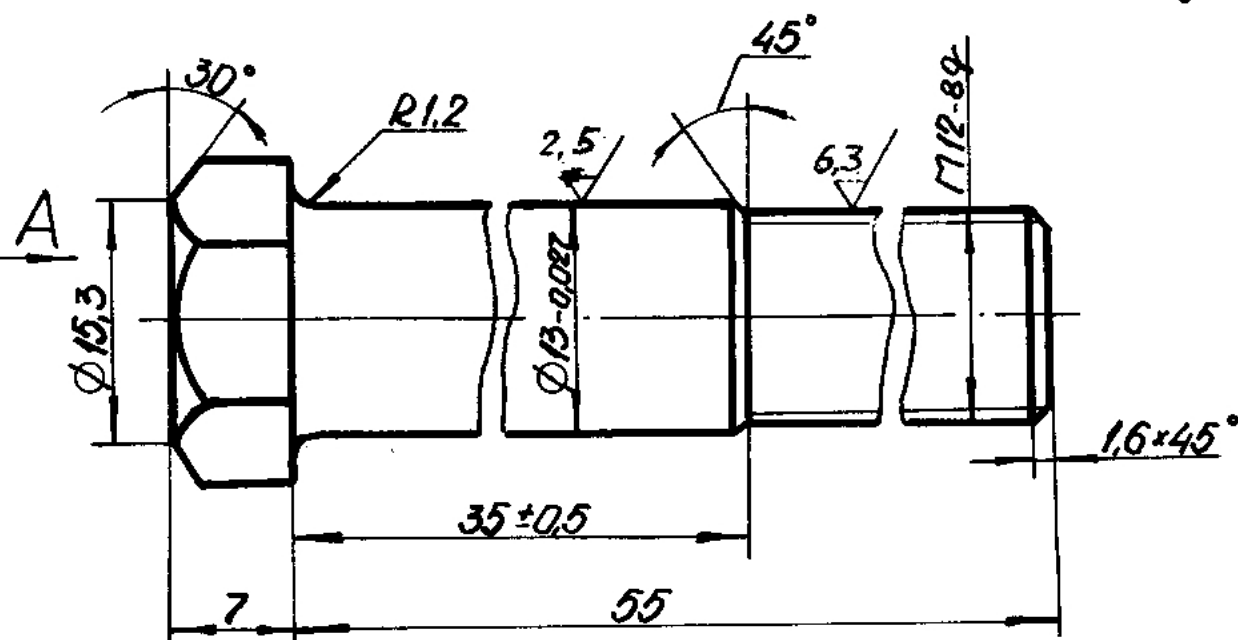
	(1)	8	Министерство Внутренних дел	Литва	Рига
	Ум. Мисл.	Н док. сум.	Подп. дат.		
	Разреш.	Кузьминская			
	1968.				
	Контра				
	Чел. РБ	Шебаченко			
	И. контр				
	4тг8.				



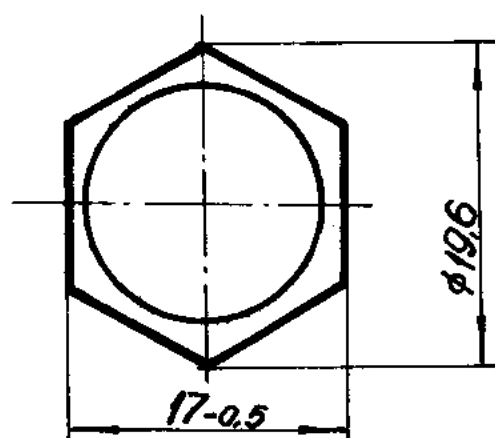
1. Размеры в круглых скобках выполнять после сборки.
- 2.*Размер для справок.
3. Незазначенные предельные отклонения размеров: валов - H14, отверстий - H12 остальных $\pm$ IT14
4. Размеры в [] скобках производить совместно с идентичной деталью.

n. 3-12

[illegible]



Вид А



Неуказанные предельные отклонения
размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

п. 3-12

G3.006-012.402					Лит. Масса М-б		
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата	Н	0,05	2,5:1
Разработ.	Кзылтыпкова				Лист Листов 1		
Проб.	Шевченко						
Т.контр.					Себ 20К, ФПК-3		
Нач.КБ	Шевченко						
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
Утв.							

Копирован: Кабул

Формат А4